

ГРАФИТНАЯ СМАЗКА (УССА)

КАЛЬЦИЕВАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Высоковязкое нефтяное масло, загущенное кальциевым мылом с добавлением графита. Температурный интервал использования: от -20 до +70 °С. Допускается применять смазку при температуре ниже -20 °С в рессорах и аналогичных устройствах.

Область применения графитной смазки достаточно широка. Ее используют в механизмах, работающих с большими нагрузками: в сельскохозяйственной, строительной, автомобильной, нефтедобывающей технике. Рабочие характеристики графитной смазки отвечают условиям эксплуатации оборудования и техники, которые производятся на территории России.

Графитная смазка обладает большим преимуществом: стойкостью. Когда защитная масляная пленка перестает работать и рвется, твердые частицы графита предохраняют поверхность узла от граничного трения, тем самым увеличивая ресурс детали и уменьшая количество заеданий механизма. Также она, в отличие от других смазок, не создает дополнительного сопротивления при защите электрических соединений, поэтому ею можно защищать даже силовые контакты, например, при подсоединении «плюсового» провода к стартеру.

Хранить смазку рекомендуется в закрытой таре, избегая прямого воздействия солнечных лучей.



ВИД ФАСОВКИ:

- 0,4 кг
- 0,8 кг
- 2 кг
- 10 кг
- 18 кг
- 21 кг
- 170 кг

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ:

- -20...+70 °С

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Хорошие водоотталкивающие свойства, за счет чего смазка не требует частой замены.
- + Может использоваться повсеместно, где не нужны высокая точность размеров и скорость трущихся поверхностей.
- + Обладает повышенной термостойкостью и химической нейтральностью.
- + Обеспечивает более плавный ход механизмов и позволяет избавиться от скрипов, вызванных трением деталей. Графитная смазка частично поглощает энергию ударного взаимодействия зубьев, чем уберегает их от разрушения.
- + Электропроводность.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Чаще всего используется в тяжелогруженных механизмах из стальных или медных сплавов, склонных к окислению (резьбовые соединения, зубчатые передачи, ходовые винты, домкраты, элементы подвески автомобилей и т. д.).
- В автомобилях графитная смазка используется для смазывания рулевых механизмов, шаровых опор и защиты электрических соединений от коррозии. Также можно смазывать графитной смазкой суппорты, вернее, их направляющие. Кроме того, нанесение смазки на резьбу во время сборки после ремонта значительно облегчит откручивание болтов и гаек при последующих ремонтах.
- Может использоваться для смазывания цепей велосипеда, тросового привода стояночного тормоза автомобиля и даже для обычных тугих дверных петель.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ГРАФИТНАЯ СМАЗКА (УССА)

Пенетрация при
25 °С, 10⁻¹ мм

290

Предел прочности
при 50 °С, Па

120 (1,2)

Температура
каплепадения, °С

81

Коллоидная стабильность,
% выделенного масла

4

Вязкость при 0 °С и среднем
градиенте скорости
деформации 10 с⁻¹, Па·с

80 (800)



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.